DUROKAL 16

Gesso sintetico, puro al 99,9%, per realizzazione di stampi, modelli e riproduzioni



[info. **PRECAUZIONI**]

Lavorare solamente con acqua pulita, non eccessivamente fredda e recipienti puliti. Utilizzare secondo le istruzioni indicate sulla scheda tecnica e di sicurezza. Utilizzare indumenti protettivi completi. Consultare la scheda tossicologica.

[info. **CARATTERISTICHE**]

ASPETTO	**POLVERE BIANCA**
Rapp. miscelazione polvere/acqua	1 Kg / 0,28 L
Tempo di lavorazione	10-12' circa
Punto di solidificazione	15-20'
Resistenza a compressione	> 50 MPa
Resistenza a flessione	> 8 MPa
Grado di bianco (L)	> 95

[info. **CONFEZIONI**]

Sacco da 25 kg.

[info. **STOCCAGGIO**]

Il prodotto deve essere tenuto in luoghi asciutti ed in recipienti ben chiusi ed evitando che possano prendere umidità.

[info. **SERVIZIO TECNICO**]

Istruzioni tecniche dettagliate sull'impiego dei prodotti possono essere richieste al rappresentante di zona o direttamente alla PROIND srl.

DUROKAL 16 è una **polvere miscibile con acqua che, dopo breve miscelazione, presenta una massa plastica colabile che si può impiegare per la fabbricazione di rilievi, modelli e riproduzioni**.

Modalità d'impiego

Versare nella quantità d'acqua indicata la polvere DUROKAL 16. Miscelare bene per un minuto circa, finché la massa, inizialmente viscosa diventi plastica e colabile (per la miscelazione di grandi quantità è consigliabile l'utilizzo di un agitatore elettrico/meccanico).
Colare la miscela lentamente per evitare l'eccessiva formazione di bolle d'aria. Dopo 15-20 minuti dall'inizio della colata si può togliere l'oggetto dalla forma.
L'oggetto così realizzato avrà una temperatura iniziale elevata ma in breve tempo si raffredderà: si consiglia di depositarlo in modo che sia ben aerato da tutte le parti (es. sopra listelli di legno). Ad indurimento avvenuto (8 ore circa), le superfici possono essere trattate con colori o acidi.
Il ciclo di asciugatura sarà completo dopo 48-72 ore con temperatura consigliata circa 40 °C.

Finitura delle superfici

Terminata l'asciugatura sarà possibile decorare le superfici utilizzando colori o vernici o rivestimenti coprenti acrilici idrosolubili.

Vantaggi

- Alta resistenza dei manufatti.
- Bassissima espansione.
- Basso picco termico di reazione (30 °C circa).
- Non contiene sostanze dannose per l'utilizzatore.
- Biodegradabilità dei manufatti ottenuti.
- Aspetto finale simile alla porcellana.
- Facile manipolazione.
- Indurimento rapido senza additivi.
- Non necessita di essicamento o di cottura.
- Non necessita di essicamento o di cottura.
- Grande precisione di riproduzione e definizione.
- Trattamento in massa o delle superfici con pigmenti e colori.
- Possibilità di lucidatura con spazzole del prodotto finito.
- Utensili lavabili con acqua.